

КТТрон-51

Гидроизоляционная добавка для бетона

Общие сведения

Область применения

Применяется в различных типах бетонов на портланд-цементе, шлакопортландцементе, сульфатостойком цементе без добавок и с добавками.

- Для изготовления гидроизоляционных, гидротехнических, высокопрочных бетонов.
- Для повышения водонепроницаемости, морозостойкости, прочности товарных бетонов.

Достоинства

Надежность

- Существенно повышает водонепроницаемость.
- Улучшает характеристики бетона по морозостойкости, прочности, пластичности.
- Сохранение паропроницаемости бетона.
- Стойкость к агрессивным средам.

Экономичность

- Малый расход.

Удобство применения

- Может вводиться как на бетонном узле, так и на рабочей площадке непосредственно в миксер.

Безопасность

- Не вызывает коррозию арматуры.
- Совместима с другими добавками.
- Возможность применения в конструкциях, контактирующих с хозяйственно-питьевой водой

Описание

КТТрон-51 – сухая смесь, представляющая собой порошок темно-серого цвета.

Упаковка

Ведро весом 4 кг, 18 кг, 20 кг.

Гарантия изготовителя

Гарантийный срок хранения 18 месяцев

Хранение

Ведра хранить на поддонах, предохраняя от влаги, при температуре от -30 °С до +50 °С и влажности воздуха не более 70 %.

Поддоны с ведрами должны быть укрыты плотной пленкой со всех сторон на весь период хранения.

Транспортировка

Материал транспортируется всеми видами транспорта в крытых транспортных средствах в соответствии с правилами перевозок грузов, действующими на данном виде транспорта.

Характеристики*

Сухая смесь	
Внешний вид	порошок темно-серого цвета
Насыпная плотность	1050 кг/м ³
Влажность по массе	max 6 %
Средний расход добавки к весу цемента**	1 %
Изменение характеристик бетона в зависимости от количества введенной добавки	
Повышение марки бетона по водонепроницаемости	на 4 ступени
Повышение марки бетона по морозостойкости	min на F300
Повышение марки бетона по подвижности	до ПЗ
Увеличение прочности бетона при сжатии	на 30 %
Снижение сроков распалубки	на 1 сутки
Теплостойкость бетонов с добавкой при постоянном воздействии	+120 °С
Контакт с питьевой водой бетонов с добавкой	разрешен
Температура применения, °С	в соответствии с нормами по бетонированию
Эксплуатация в агрессивных средах	5 < рН < 14
Климатические зоны применения	все

** Расход является средней величиной и может быть как больше, так меньше, в зависимости от изначальных характеристик бетона и достижения требуемых показателей. Для определения точной дозировки добавки рекомендуем провести испытания пробного замеса или обратиться за консультацией в технический отдел Завода КТТрон.

Стойкость к агрессивным средам

Бетон с добавкой КТТрон-51 стоек:

- к сильноагрессивной аммонийной среде, с концентрацией NH₄⁺ более 2000 г/м³;
- к магнезиальной среде, с концентрацией до 10000 г/м³;
- к сульфатной среде с концентрацией SO₄ до 8000 г/м³;
- к щелочной среде;
- к кислотной среде;
- к газовой среде с концентрацией:
 - сероводорода до 0,0003 г/м³,
 - метана до 0,02 г/м³;
- к морской воде;
- к темным и светлым нефтепродуктам, минеральному маслу.



Общие сведения

Меры безопасности

Материал относится к малоопасным веществам.

Не относится к числу опасных грузов и является пожаровзрывобезопасным и не радиоактивным материалом.

При работе с составом необходимо использовать индивидуальные средства защиты, предохраняющие от попадания смеси в дыхательные пути, в глаза и на кожу, согласно типовым нормам. В случае попадания сухой смеси в глаза необходимо промыть их большим количеством воды и обратиться к врачу.

**Влияние добавки КТТрон-51 на свойства товарного бетона.
Добавка вводится на рабочей площадке в готовый бетон**

№ состава	Расход, кг/м ³			КТТрон-51, кг (% к цементу)	Осадка конуса, см	Предел прочности, МПа		Водонепроницаемость	Морозостойкость
	Цемент	Песок	Щебень			7 сут	28 сут		
Контрольный	360	540	1175	0 (0,0)	5 (П2)	21,9	31,0	W4	F100
Характеристики бетона после введения добавки КТТрон-51 кг/м³ (% к массе цемента)									
1				3,6 (1,0)	6 (П2)	22,8	32,7	W8	F200
2				7,2 (2,0)	8 (П2)	24,1	34,5	W10	F200
3				10,8 (3,0)	10 (П3)	25,4	36,8	W14	F300
4				14,4 (4,0)	11 (П3)	26,1	39,2	W16	F300
5				18 (5,0)	12 (П3)	27,2	41,6	W18	F400

Данные бетоны изготовлены с применением:

цемент ПЦ500ДО ЗАО «Осколцемент», песок кварцево-полевошпатный $M_{кр}=2,1$, щебень гранитный фр. 5-20 мм

**Состав и свойства бетонов, изготовленных с применением добавки КТТрон-51.
Добавка вводится на растворном узле при изготовлении бетона.**

Класс бетона	Расход, кг/м ³			КТТрон-51, кг (% к цементу)	В/Ц	Осадка конуса, см	Предел прочности, МПа		Водонепроницаемость	Морозостойкость
	Цемент	Песок	Щебень				7 сут	28 сут		
B30	360	680	1200	3,6 (1,0)	0,45	13 (П3)	25,9	37,5	W12	F300
B35	400	630	1190	8,0 (2,0)	0,44	13 (П3)	30,5	43,7	W14	F300
B40	440	610	1160	13,2 (3,0)	0,42	13 (П3)	35,0	49,7	W16	F300
B45	480	575	1150	16,8 (3,5)	0,40	13 (П3)	39,6	56,1	W18	F400
B50	520	535	1125	20,8 (4,0)	0,39	13 (П3)	44,0	63,0	W18	F400
B55	540	520	1110	24,3 (4,5)	0,38	13 (П3)	48,5	68,7	W20	F400
B60	550	515	1100	28,0 (5,0)	0,36	13 (П3)	52,6	74,9	W22	F500

Данные бетоны изготовлены с применением: цемент ПЦ500ДО ЗАО «Осколцемент», песок кварцево-полевошпатный $M_{кр}=2,1$, щебень гранитный фр. 5-20

Руководство по применению**1 Дозировка**

Дозировка гидроизоляционной добавки **КТТрон-51** составляет в среднем от 1 до 5 % к весу цемента. Оптимальная дозировка составляет 1-2 %.

2 Введение добавки**Добавку можно вводить**

- В виде порошка в процессе дозирования сухих компонентов:
- на бетонном узле;
- на рабочей площадке.

2.1 Способы введения добавки

Введение добавки в виде порошка или водного раствора можно осуществлять несколькими путями.

На бетонном узле

- Из бункера в виде порошка весовым дозатором, который осуществляет взвешивание и дозирование.
- Ленточным транспортером совместно с песком в виде порошка.
- В виде водного раствора в процессе дозирования воды во время затворения бетонной смеси. В этом случае объем воды для затворения должен быть уменьшен на объем воды, потраченной на затворение добавки.

На рабочей площадке

- В виде порошка или раствора при изготовлении бетонной смеси в бетономесителе.
- В виде раствора вводится непосредственно в миксер с товарным бетоном.

3 Приготовление раствора

- Водный раствор готовится в соотношении 2 кг добавки на 1 литр воды, массовое соотношение 2/1.
- Температура воды для затворения должна быть 15-20 °С.

Перемешивание

- В отмеренное количество воды всыпать, постоянно перемешивая, необходимое количество сухой смеси.
- Раствор необходимо перемешивать в течение 2-4 минут до образования однородной консистенции.
- Перемешивание производить миксером или низкооборотной электродрелью со специальной насадкой.

**Значения показателей характеристик указаны по результатам испытаний согласно методикам, утвержденным международными и национальными стандартами РФ (ГОСТ и ГОСТ Р) в соответствии с СТО 62035492.007-2014.*

Данное техническое описание содержит информацию, основанную на наших теоретических знаниях и опыте практического применения, и не может предусматривать всех возможных ситуаций, возникающих непосредственно на объекте при проведении работ. Рекомендации в техническом описании не подразумевают безусловной юридической ответственности и должны приниматься во внимание с учетом всех дополнительных факторов, а также могут потребовать дополнительной разработки проектной документации и проведения специальных расчетов.

Более подробную информацию о материале и аспектах его применения смотрите в СТО 62035492.007-2014.

Для получения консультации обратитесь в представительство «Завода КТТрон» вашего региона.



ООО «Научно-производственное объединение КТ»
620026, Россия, г. Екатеринбург,
ул. Розы Люксембург, 49
+7 (343) 253-60-30
zavod@kttron.ru

ООО "Компания Ониск"
426039, Удмуртская Республика,
г. Ижевск, Воткинское шоссе-168А, офис 236
(3412) 233-626
udm.oniks@mail.ru